

TECHNICKÝ LIST

EMPORIO Fasádne lepidlo a stierka špeciál

Špeciálna malta na lepenie a armovanie tepelnoizolačných dosiek

VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA: <ul style="list-style-type: none"> ➤ na lepenie tepelnoizolačných dosiek a vytváranie armovacej bezškárovej výstužnej vrstvy tepelnoizolačných kompozitných systémov (ETICS), aj samostatne ➤ výborné na prekrytie problematických miest muriva alebo bežných omietok pri súčasnom vkladaní armovacej tkaniny ➤ vhodné na ručné a strojové spracovanie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí ➤ spĺňa technické kritériá smernice ETAG 004 	
---	--

ZLOŽENIE: Minerálne plnivo, cement, redispergovateľný polymér a ďalšie špeciálne prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

Malta na vnútornú / vonkajšiu omietku (GP) podľa EN 998-1, kategória CS IV a W1; lepiaca a stierková hmota ako zložka ETICS CEMIX THERM P PLUS a THERM M PLUS spĺňa technické kritériá smernice ETAG 004			
Pevnosť v tlaku (kategória CS IV)	min. 6,0 MPa	Prídržnosť k podkladu:	
Reakcia na oheň	trieda A1	- v suchých podmienkach ***)	≥ 0,25 MPa
Kapilárna nasiakavosť vody (kategória W1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	- po pôsobení vody a po 2 hod. schnutia	≥ 0,08 MPa
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	max. 20	- po pôsobení vody a po 7 dňoch schnutia	≥ 0,25 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	max. 0,54 W/m.K *)	Prídržnosť k tepelnému izolantu: ****)	
Trvanlivosť – počet cyklov **)	min. 10	- v suchých podmienkach	≥ 0,08 MPa
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	1350-1550 kg/m ³	- po pôsobení vody a po 2 hod. schnutia	≥ 0,03 MPa
Doba spracovateľnosti	min. 3 hod.	- po pôsobení vody a po 7 dňoch schnutia	≥ 0,08 MPa
*) tabuľková hodnota		****) spôsob odtrhu (FP:B)	
) skúška mrazuvzdornosti malty podľa STN 72 2452		**) deklarovaná hodnota alebo porušenie v tepelnom izolante	

Informatívne		
Zmitosť		0-0,7 mm
Množstvo zámesovej vody:	na 1 kg suchej zmesi	0,24-0,30 l/kg
	na 1 vreca (25 kg)	6-7,5 l
Výdatnosť		cca 1250 kg/m ³
Spotreba na lepenie izolačných dosiek		3-6 kg/m ²
Odporúčaná hrúbka vrstvy pre stierkovanie (armovaná výstužná vrstva)		2-5 mm
Spotreba pri odporúčenej výstužnej vrstve		2,2-6,2 kg/m ²
Výdatnosť z jedného vreca:	pri lepení	4-8 m ²
	pri stierkovaní	4-11 m ²

POZN. Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (20 ± 2) °C a (65 ± 5)% relatívnej vlhkosti vzduchu (EN 998-1), parametre pre VKZS pri štandardných podmienkach (23 ± 2) °C a (50 ± 5)% relatívnej vlhkosti vzduchu

PRÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí byť pevný, rovný, čistý, zbavený prachu, mastnoty a ostatných nečistôt a nesmie byť zamrznutý. Podklad upravte materiálmi Cemix - na vyrovnanie podkladu použite ručnú alebo strojovú jadrovú omietku, hladké podklady odporúčame zdrsníť alebo opatriť prípravkom **Cemix - Kontakt** príp. **Cemix 201 - Spojovací mostík**.

SPRACOVANIE: Suchú zmes vsypte do predpísaného množstva vody a dôkladne rozmiešajte na homogénnu hladkú hmotu bez hrudiek. Nechajte odstáť a po cca 5 min. odležania hmotu znovu krátko premiešajte.

Lepenie izolantu: Tepelnú izoláciu z minerálnej vlny odporúčame najskôr v miestach lepenia prestierkovať tenkou vrstvou lepiacej hmoty a na ňu bezprostredne potom naniesť požadované množstvo hmoty na lepenie. Povrch dosiek z extrudovaného polystyrénu, ktorý nie je povrchovo upravený sa pred lepením prebrúsi. Lepiaca hmota sa nanáša na rub izolačnej dosky buď ako súvislý pás po obvode a najmenej tromi bočnými uprostred alebo celoplošne zubovým hladidlom. Pri celoplošnom lepení odporúčame hmotu nanášať zubovým hladidlom o výške zubu 10-12 mm (min. 8 mm).

V prípade minerálnej vlny s kolmým vláknom (lamely) nanášajte lepiacu hmotu vždy celoplošne !

Pri strojovom spracovaní lepidlo nanášajte hadovite na podkladovú plochu so vzdialenosťou cca 200 mm. Na takto nanesené lepidlo lepte tepelnoizolačné dosky. Doba aktívnej lepidivosti je cca 20 minút, preto nanášajte hmotu iba na takú plochu, ktorú počas tejto doby s určitou istotou obložíte.

Minimálna plocha lepenia musí spĺňať požiadavky predpísané výrobcom tepelnoizolačného systému a odvíja sa od spôsobu lepenia a mechanického kotvenia tepelnoizolačných dosiek. Systém lepenia a stierkovania je podrobne popísaný v technologických predpisoch pre realizáciu zatepľovacích systémov Cemix.

Vytváranie armovanej základnej vrstvy: Na povrch izolačných dosiek sa nanese stierkovaná hmota v predpísanej hrúbke, do zarovnannej vrstvy sa vtláča armovacia sieťovina, prekryje sa a vyrovná ďalšou vrstvou hmoty. Celková hrúbka výstužnej vrstvy je min. 4 mm. Výstužná sieťovina musí byť uložená v 1/2 až 1/3 hrúbky výstužnej vrstvy od vonkajšieho povrchu a prekrytá minimálne 1 mm vrstvou. Po konečnom vyrovnaní výstužnej vrstvy nesmie byť armovacia sieťovina obnažená (ani po prebrúsení prípadných nerovností). Takto pripravený podklad (po zodpovedajúcej dobe zretia) je pripravený na nanosenie vrchnej omietky.

UPOZORNENIE:

- Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je nepripustné.
- Stierkovanie nerealizovať za priameho slnečného žiarenia a za dažďa (pred dažďom je potrebné chrániť min. 24 hodín).
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote vzduchu a podkladu nad + 5° C! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008:2002.
- Pre realizáciu vonkajších tepelno-izolačných kompozitných systémov (ETICS) platí STN 73 2901.
- Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť - možno likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidovať ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list).
- Iba celkom vyprázdnené a čisté obaly môžu byť vydané k využitiu recyklácii.

PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY: Viď bezpečnostný list výrobku.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

EXPEDÍCIA: Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 25 kg na paletách krytých fóliou.

KVALITA: Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách. Vo výrobe je zavedený systém vnútropodnikovej kontroly (priebežný dozor a preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Bratislava, AO č. SK04).

SLUŽBY: Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť.

VÝROBCA: Cemix, s.r.o., 908 73 Veľké Leváre, Veľké Leváre č.1304

DISTRIBÚTOR : ASAS, a.s., Tomáša Ružičku 23, Žilina

PLATNOSŤ: od 01.04.2018

Nakoľko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradzuje si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.